

ขอบเขตของงาน

(Terms Of Reference : TOR)

มหาวิทยาลัยราชภัฏวไลยอลงกรณ์ ในพระบรมราชูปถัมภ์ จังหวัดปทุมธานี
เรื่อง ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะ จำนวน 1 รายการ (รถตู้โดยสาร ขนาดไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง
จำนวน 2 คัน) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

1. ความเป็นมา

ด้วยมหาวิทยาลัยราชภัฏวไลยอลงกรณ์ ในพระบรมราชูปถัมภ์ มีการสร้างเครือข่ายชุมชนนักปฏิบัติ จากภายในและภายนอกเพื่อร่วมกันศึกษาแก้ไขปัญหาของชุมชนท้องถิ่นและ เสริมพลังให้ชุมชนท้องถิ่น สามารถดำรงอยู่ได้อย่างยั่งยืน พร้อมพัฒนาศูนย์เรียนรู้โครงการตามแนวพระราชดำริหลักปรัชญาของเศรษฐกิจพอเพียง โครงการอนุรักษ์พันธุกรรมพืชฯ มีการพัฒนาครูและบุคลากรทางการศึกษาให้เกิดการเรียนรู้รองรับการ ปฏิรูปการศึกษา และสร้างเครือข่ายการพัฒนาครูประจำการแบบ Coaching และมีพัฒนาโรงเรียนสาธิตให้ เป็นศูนย์ปฏิบัติการและการวิจัยเป็นต้นแบบให้กับโรงเรียนในท้องถิ่น ในพื้นที่จังหวัดปทุมธานี และจังหวัด สระแก้ว

ในการดำเนินงานดังกล่าวจะต้องลงพื้นที่เพื่อเข้าไปศึกษาพื้นที่ เยี่ยมชม รวบรวมข้อมูลพื้นฐานของ ตำบลใน 4 ทิวทิศพอเพียง คือ คนดี สุขภาพดี รายได้ดี สิ่งแวดล้อมดี ค้นหา ประเมินศักยภาพ ปัญหาทุนของ ชุมชน สร้างสัมพันธภาพกับผู้นำและเครือข่าย จัดกิจกรรมเชิงพัฒนาแก้ไขปัญหา และสรุปถอดบทเรียน สังเคราะห์นวัตกรรม จึงจำเป็นต้องมียานพาหนะในการสนับสนุนการดำเนินงานดังกล่าวให้บรรลุเป้าหมายของ มหาวิทยาลัย แต่เนื่องจากยานพาหนะของมหาวิทยาลัยมีไม่เพียงพอจำเป็นต้องจัดซื้อยานพาหนะเพิ่ม

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อใช้ในการดำเนินการตามพันธกิจสัมพันธ์กับพันธกิจสัมพันธ์เพื่อแก้ปัญหาความยากจน ยกระดับ คุณภาพชีวิตของประชาชนในชนบท

3. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

ผู้มีสิทธิ์เสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

- 3.1 มีความสามารถตามกฎหมาย
- 3.2 ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- 3.3 ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

3.4 ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

3.5 ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

3.6 มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

3.7 เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพรับจ้างงานที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

3.8 ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่มหาวิทยาลัย ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

3.9 ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

3.10 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

3.11 ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

3.12 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

3.13 ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

4. รูปแบบรายการหรือคุณลักษณะ

ตั้งเอกสารแนบ

5. ระยะเวลาดำเนินการ และส่งมอบงาน

ผู้ขายจะต้องดำเนินการส่งมอบครุภัณฑ์ยานพาหนะ จำนวน 1 รายการ (รถตู้โดยสาร ขนาดไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่งจำนวน 2 คัน) ให้แล้วเสร็จภายในเวลา 90 วัน (เก้าสิบวัน) นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา

6. วงเงินในการจัดหา

เงินนอกงบประมาณ เป็นเงินทั้งสิ้น 2,454,000.- บาท (สองล้านสี่แสนห้าหมื่นสี่พันบาทถ้วน)
 ราคาากลางซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะ จำนวน 1 รายการ (รถตู้โดยสาร ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ ที่นั่ง
 จำนวน 2 คัน) เป็นเงินทั้งสิ้น 2,454,000.- บาท (สองล้านสี่แสนห้าหมื่นสี่พันบาทถ้วน) ซึ่งเป็นราคาที่รวมค่า
 วัสดุ ค่าแรงงาน ค่าดำเนินการ ค่ากำไร ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% และอื่นๆ ที่เกิดขึ้นไว้ด้วยแล้ว

สถานที่ติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติม หรือเสนอแนะวิจารณ์
 หรือแสดงความคิดเห็นโดยเปิดเผยตัวได้ที่

1. ทางไปรษณีย์

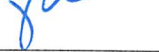
ส่งถึง : งานพัสดุ กองกลาง สำนักงานอธิการบดี
 มหาวิทยาลัยราชภัฏวไลยอลงกรณ์ ในพระบรมราชูปถัมภ์
 1 ม. 20 ต.คลองหนึ่ง อ.คลองหลวง จ.ปทุมธานี 13180

2. โทรศัพท์ : 02-5290674-7, 02-9093031-4 ต่อ 316, 385

3. โทรสาร : 02-5292580, 02-9091753

4. ทางเว็บไซต์ : www.vru.ac.th

5. E-Mail : procurement@vru.ac.th

ลงชื่อ  (ผู้ช่วยศาสตราจารย์เจษฎา ความคັນเคย) ประธานกรรมการ

ลงชื่อ  (อาจารย์วิศวกรรม พัทธวิชัย) กรรมการ

ลงชื่อ  (นายก่อไพโร หล้าสมบูรณ์) กรรมการและเลขานุการ

มหาวิทยาลัยราชภัฏวไลยอลงกรณ์ ในพระบรมราชูปถัมภ์ จังหวัดปทุมธานี





แบบรูปรายการ

มหาวิทยาลัยราชภัฏวไลยอลงกรณ์ ในพระบรมราชูปถัมภ์
ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง จำนวน 1 รายการ

1. รถตู้โดยสาร ขนาดไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง

1.1 ลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์โดยสาร (ตู้สำเร็จรูป) ขนาดไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ที่มีจำหน่ายโดยทั่วไปในท้องตลาดและเป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุดไม่เคยใช้งานมาก่อน มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเลขที่ มอก.2155-2546 โดยราคาที่เสนอต้องเป็นราคาที่รวมเครื่องปรับอากาศ วิทยุ-ซีดีฟิล์มกรองแสง พนักกันสนิม ภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต และภาษีอื่น ๆ แล้ว

1.2 เครื่องยนต์

1.2.1 เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 16 วาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำ

1.2.2 ปริมาตรกระบอกสูงไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี

1.2.3 มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเลขที่ มอก.2155-2546

1.3 ระบบส่งกำลัง

1.3.1 เป็นเกียร์กระปุก มีเกียร์เดินหน้า 5 เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์

1.3.2 ระบบพวงมาลัยขวา และเป็นพวงมาลัยเพาเวอร์

1.4 ระบบห้ามล้อ

1.4.1 ห้ามล้อหน้าเป็นดิสก์เบรก

1.4.2 ห้ามล้อหลังเป็นดรัมเบรก

1.5 ล้อและยาง

เป็นกระทะล้อเหล็กพร้อมฝาครอบ หรือเป็นกระทะล้ออัลลอยด์ ขนาดไม่ต่ำกว่า 195R15C พร้อมยางอะไหล่ และอุปกรณ์สำหรับล้อยางอะไหล่ จำนวน 1 ชุด

1.6 ตัวถังและเบาะ

1.6.1 เป็นตู้โดยสารสำเร็จรูป ขนาดไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง

1.6.2 กระจกบังลมหน้าหลังเป็นกระจกนิรภัย

1.6.3 ห้องโดยสารตอนหลังมีช่องหน้าต่างพร้อมกระจกบานเลื่อน และมีประตูเลื่อนด้านข้างสามารถเปิดปิดเข้าออกได้

1.6.4 ประตูด้านท้ายสามารถเปิดปิดยกขึ้นลงได้

1.6.5 ติดตั้งกันชนหน้า-หลัง สีเดียวกับตัวรถ

1.6.6 มีผ้ายางกันเปื้อนสำหรับด้านหน้า 2 ผืน

1.7 ระบบไฟฟ้า

ใช้ระบบไฟฟ้า ขนาด 12 โวลต์

1.8 อุปกรณ์อำนวยความสะดวกและความปลอดภัย

ต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่ผลิตออกจำหน่าย และอย่างน้อยต้องมีอุปกรณ์ตามรายการดังต่อไปนี้ (สามารถติดตั้งเพิ่มเติมจากมาตรฐานที่กำหนดได้)

1.8.1 กระจกทุกบานติดฟิล์มกรองแสง ขนาดไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 และไม่เกินร้อยละ 60

1.8.2 ไฟตัดหมอกหน้า

1.8.3 ยางบังโคลน 4 ล้อ

1.8.4 เครื่องมือประจำรถพร้อมแม่แรง ตามแบบมาตรฐานของผู้ผลิต จำนวน 1 ชุด

1.8.5 เครื่องปรับอากาศ โดยให้เป็นไปตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิตที่สามารถให้ความเย็นได้ตลอดตัวรถ

1.8.6 กระจกช่วยถอยหลัง

1.8.7 กระจกไฟฟ้าและระบบล็อกประตู เป็นระบบเซ็นทรัลล็อก

1.8.8 วิทยุ-ซีดี แบบดิจิตอล ตามมาตรฐานผู้ผลิต

1.8.9 นาฬิกาดิจิตอลติดรถ

1.8.10 เข็มขัดนิรภัยคุณภาพอย่างดี ติดตั้งตามแบบมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

1.8.11 แผงลวดไล่ฝ้าที่กระจกหลัง

1.8.12 ที่ปัดน้ำฝนที่กระจกบังลมด้านหลัง

1.8.13 หนังสือคู่มือการใช้รถ (ภาษาไทย) จำนวน 1 เล่ม

1.9 สีรถ

ตามแบบมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

1.10 พ่นน้ำยาป้องกันสนิมรถยนต์ทั้งภายนอกและภายใน ดังนี้

1.10.1 พ่นน้ำยาป้องกันสนิมบริเวณโครงฝากระโปรง ตามตะเข็บ ใต้ท้องรถ ใต้บังโคลน ภายในประตู ตามบล็อกล็อก และธรณีประตูรอบคัน

1.10.2 มีหนังสือรับรองการรับประกันสนิมไม่น้อยกว่า 5 ปี หรือ 100,000 กิโลเมตร

1.11 เงื่อนไข

1.11.1 ผู้ขายจะต้องส่งมอบทะเบียนกรรมสิทธิ์ให้ผู้ซื้อก่อนการเบิกจ่ายเงิน

1.11.2 ผู้ขายจะต้องเป็นผู้ผลิตและจำหน่าย หรือตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคา

1.11.3 การรับประกัน ผู้ขายจะต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์ และส่วนควบของรถ ที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายจะต้องเปลี่ยน หรือซ่อมให้โดยไมคิดมูลค่าใด ๆ ทั้งสิ้น เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 2 ปี

หรือระยะทางการใช้งาน 100,000 กิโลเมตร แล้วแต่เงื่อนไขใดจะถึงก่อน นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ และต้องบริการตรวจสอบ (SERVICE) ไม่น้อยกว่า 3 ครั้ง คือระยะทาง 1,000 กิโลเมตร 10,000 กิโลเมตร 20,000 กิโลเมตร โดยไม่มีเงื่อนไขใด ๆ ทั้งสิ้น

1.11.4 ขณะผู้ขายส่งมอบรถให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ จะต้องมือน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่น ๆ เต็มตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนด พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที

1.11.5 ผู้ขายจะต้องเสนอรายชื่อศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิตหรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอขาย ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันในแต่ละจังหวัด ทั้งนี้ไม่น้อยกว่า 1 แห่ง ทุกจังหวัด

จำนวนสั่งซื้อ 2 คัน



ลงชื่อ.....ผู้กำหนดคุณลักษณะ
(นายก่อพงษ์ ไพธัสสมบูรณ์)

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบคุณลักษณะ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์เจษฎา ความคั่นเคย)